



Đề cương chi tiết học phần

- Tên học phần:** An toàn lao động và quản lý bảo trì thiết bị in **Mã học phần:** SAEF 320155
- Tên Tiếng Anh:** SAFETY AND EQUIPMENT FAMILIARIZATION
- Số tín chỉ:** 3 (3/0/6) (3 tín chỉ lý thuyết, 0 tín chỉ thực hành/thí nghiệm, 6 tín chỉ tự học)
Phân bố thời gian: (học kỳ 15 tuần) 3(3;0;6)
- Các giảng viên phụ trách học phần**
- Điều kiện tham gia học tập học phần**
- Mô tả học phần:**

- Những vấn đề chung công tác bảo hộ lao động: điều kiện lao động, các yếu tố nguy hiểm có hại trong lao động sản xuất.
- Các biện pháp phòng tránh tai nạn trong sản xuất: kỹ thuật, vệ sinh, tổ chức.
- Các qui định an toàn trong vận hành thiết bị sản xuất in: các biển báo, chỉ dẫn an toàn với từng thiết bị sản xuất in.
- Đặc trưng các hóa chất thường dùng trong công nghiệp in: ảnh hưởng đến sức khỏe người lao động, môi trường và biện pháp phòng chống, cách xử lý an toàn.
- Các phương pháp vệ sinh bảo trì thiết bị sản xuất in: qui tắc an toàn khi vệ sinh, bôi trơn, bảo dưỡng thiết bị và lựa chọn phương pháp bảo trì thích hợp cho từng thiết bị sao cho phù hợp với điều kiện sản xuất.

7. Chuẩn đầu ra của học phần (CLOs)

CLOs		Mô tả (Sau khi học xong học phần này, người học có thể:)	ELO(s) / PI(s)	TĐNL
	CLO1	Hiểu biết những đặc điểm, thành phần cấu tạo, tính chất, cách sử dụng các vật liệu chính trong ngành in	PI2.1	3
	CLO2	Có khả năng xác định các yếu tố ảnh hưởng đến vấn đề nghiên cứu trong lĩnh vực an toàn trong sản xuất. Đề xuất các phương án giải quyết vấn đề; phân tích chi phí-ưu nhược điểm và rủi ro của từng phương án	PI2.2	3
	CLO3	Phân tích, lựa chọn phương án giải quyết vấn đề phù hợp với từng hoàn cảnh	PI3.2	3
	CLO4	Có khả năng xác định mục tiêu và chọn các phương án tiến hành thí nghiệm, thực nghiệm, xác định các quy trình thí nghiệm, xác định mẫu ghi chép thí nghiệm và các báo cáo. Tiến hành đo lường thí nghiệm dựa trên các tiêu chí về an toàn.	PI3.3	3
	CLO5	Có khả năng xác định 1 hệ thống như hệ thống quy trình sản xuất In, hệ thống quy trình quản lý chất lượng sản phẩm in, hệ thống thiết bị cho 1 phân xưởng hay toàn bộ nhà máy, cơ	PI4.2	3

	cấu tổ chức sản xuất cho 1 phân xưởng hay doanh nghiệp in. Xác định các yếu tố bên ngoài và bên trong ảnh hưởng đến các hệ thống trên		
CLO6	Có khả năng xác định các thành tố của các hệ thống ; xác định mối tương quan giữa các thành tố trong hệ thống	PI4.3	3

8. Phương pháp giảng dạy:

- Trình chiếu
- Thảo luận nhóm

9. Đánh giá sinh viên

- Thang điểm: 10

10. Tài liệu học tập

[1] Bài giảng An toàn lao động và quản lý bảo trì thiết bị in, Khoa In & Truyền thông trường ĐHSPKT TP.HCM

[2] An toàn lao động – Hoàng Trí.

[3] The printer's guide to health and safety, Richmond, Crown 2002.

1. Thông tin chung

Đạo đức khoa học:

Sinh viên phải tuân thủ nghiêm các quy định về Đạo đức khoa học của Nhà trường (số 1047/QĐ-ĐHSPKT ngày 14/3/2022). Nghiêm cấm bất kỳ hình thức đạo văn (sao chép) nào trong quá trình học cũng như khi làm báo cáo hay thi cử. Mọi vi phạm về đạo đức khoa học của SV sẽ được xử lý theo quy định.

Lưu ý thay đổi:

Các thông tin trong ĐCCT này có thể bị thay đổi trong quá trình giảng dạy tùy theo mục đích của GV. SV cần cập nhật thường xuyên thông tin của lớp học phần đã đăng ký.

Quyền tác giả:

Toàn bộ nội dung giảng dạy, tài liệu học tập của học phần này được bảo vệ bởi quy định về Sở hữu trí tuệ (số 934/QĐ-ĐHSPKT ngày 12/3/2020) của trường ĐH SPKT TPHCM. Nghiêm cấm bất kỳ hình thức sao chép, chia sẻ mà chưa được sự cho phép của tác giả.

12. Ngày phê duyệt:

13. Cấp phê duyệt:

Trưởng khoa

Tổ trưởng BM

Nhóm biên soạn

14. Tiến trình cập nhật ĐCCT

Lần 1: Nội Dung Cập nhật ĐCCT lần 1:	<người cập nhật ký và ghi rõ họ tên> Tổ trưởng Bộ môn:
--------------------------------------	---